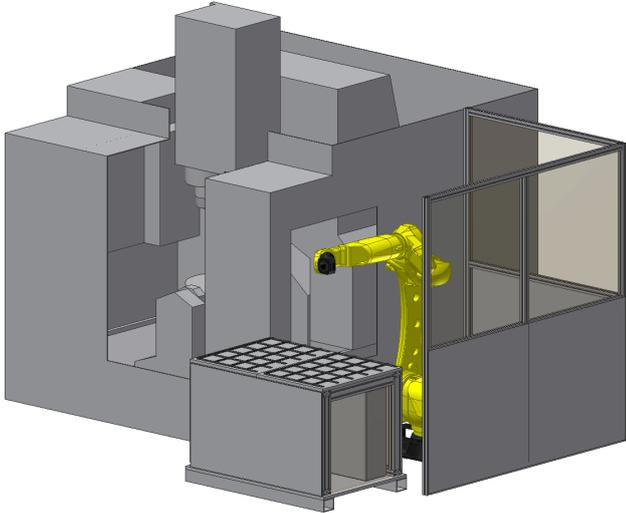


# AUTOMATION – WERKSTÜCKHANDLING



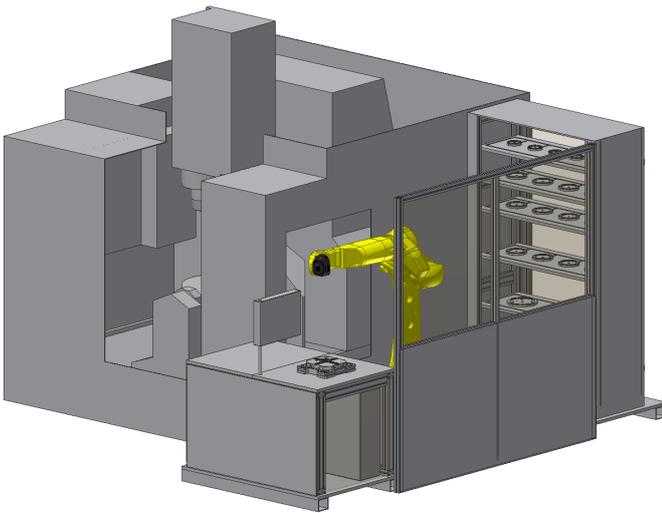
## Automation – Werkstückhandling

Die HOFER Automationslösung für kleine und mittlere Bearbeitungsmaschinen, mit Werkstückhandling oder Palettenhandling. Oder beidem!



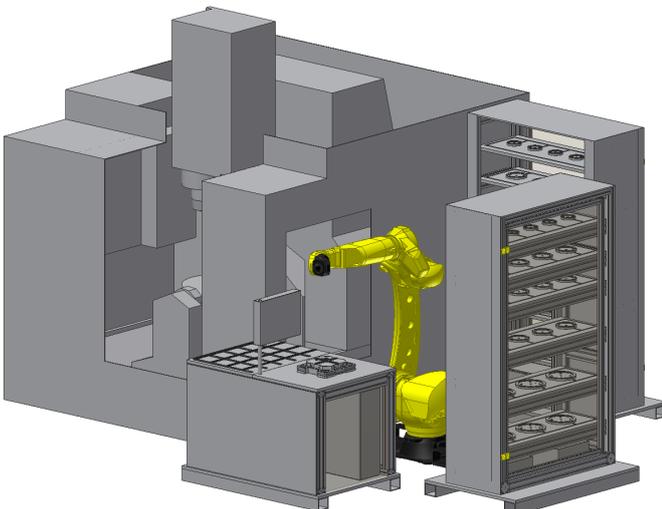
### Version Werkstücklader

- Werkstückhandling mit Einfach-Greifer
- Max. Werkstückgewicht inkl. Greifer 35kg
- Max. Anzahl Werkstücke 200 (Standard)
- Einfachste Programmierung (Touch Screen) und kurze Umrüstzeiten
- Tisch- oder Kassettenausführung



### Version Palettenlader

- Palettenhandling mit HOFER-Systemgreifer
- Max. Palettengewicht inkl. Greifer 35kg
- Max. Anzahl Paletten pro Dock 40 (System 100mm)
- Separater Rüstplatz
- Einfachste Programmierung (Touch Screen) und kurze Umrüstzeiten



### Version Kombo (mit 2 Palettendocks)

- Werkstückhandling mit Einfach-Greifer sowie Palettenhandling mit HOFER-Systemgreifer (Greiferwechselsystem)
- Max. Palettengewicht inkl. Greifer 35kg
- Max. Anzahl Werkstücke 100 (Standard)
- Max. Anzahl Paletten pro Dock 40 (System 100mm)
- Separater Rüstplatz
- Einfachste Programmierung (Touch Screen) und kurze Umrüstzeiten

Über den Leitrechner mit der HOFER-eigenen Software KAHUNA werden die Rezepte für die Werkstücke programmiert sowie die Steuerungen der Nullpunktspannsysteme und die Werkzeugmaschine koordiniert. Ohne Roboterkenntnisse kann der Anwender die Anlage einrichten, bedienen sowie umrüsten. Die Bedienung erfolgt dabei über das grosse Touch Screen Panel.



### Einfacher Aufbau

Die Anlagen sind platzsparend und gut einsehbar, die Technik ist möglichst einfach und prozesssicher gehalten und auf das Wesentliche reduziert. Anpassungen nach Kundenwunsch können problemlos realisiert werden.

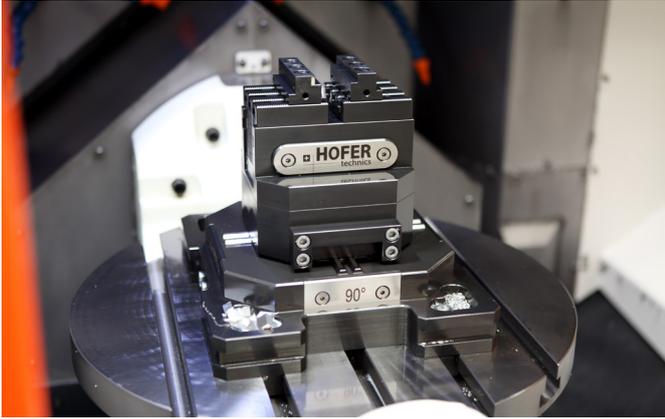
### Leichte Bedienung

Die KAHUNA Software ist selbsterklärend, logisch und einfach aufgebaut. Die Bedienung kann auch von ungelerntem Personal erfolgen.

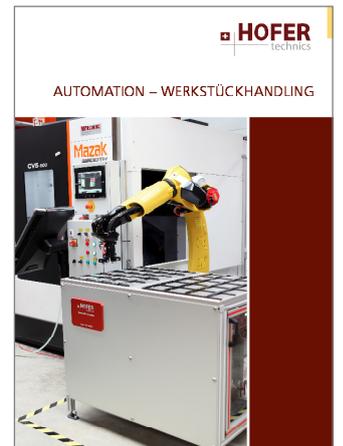
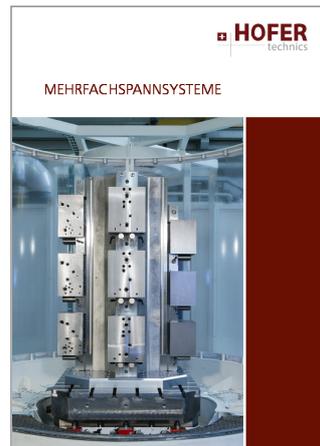
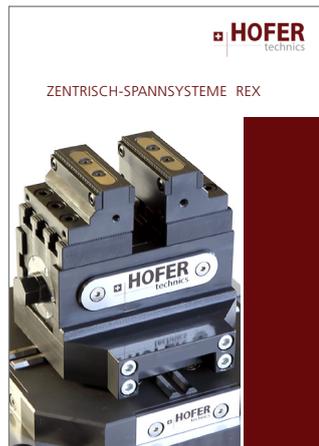


### Schnelle Amortisation

Sämtliche Komponenten sind platzsparend und kostengünstig auf Europaletten-Grundmassen aufgebaut. Der Sicherheits-scanner prüft mit einer 2-Feld Abtastung (Vorsicht / Alarm)



Als Basis für die Werkstückspannung dient ein HOFER- Nullpunktspannsystem TITAN 200 V4 (mit Mediumdurchführung), sowie ein pneumatischer HOFER Zentrisch Spanner REX-P80. Dieser kann manuell durch einen anderen Spanner oder eine Palette gewechselt werden. Das gesamte HOFER Spanntechnik Programm ist kompatibel und einsetzbar!



**Sämtliche Spannsysteme und Automation aus einer Hand. Made in Switzerland!**



#### Verkauf / Engineering:

Hofer technics AG  
Industrie Althau 1  
CH-5303 Würenlingen  
www.hofer-technics.com  
info@hofer-spanntechnik.com  
Telefon: +41 79 635 07 39

#### Produktion / Spedition:

Guido Hofer AG Maschinentechnik  
Brunnmattstrasse 13  
CH-5614 Sarmenstorf